CROCE ROSSA ITALIANA COMITATO DI SOMMARIVA DEL BOSCO

RELAZIONE AL CONTO CONSUNTIVO ANNO 2021

La CRI di Sommariva del Bosco, fondata quale Delegazione nel 1982 e istituita Comitato Locale con l'O.C. n° 148/03 del 24 febbraio 2003, dal 01 gennaio 2014, secondo quanto previsto dal Dlgs. 178/2012, ha assunto la personalità giuridica di diritto privato, è disciplinato dalle norme del titolo II, del libro primo del Codice Civile ed è iscritto nel Registro Regionale delle ODV della Regione Piemonte dal 4 agosto 2017 .

La Competenza territoriale si estende ai Comuni di Sommariva del Bosco, Sanfrè, Ceresole d'Alba, Baldissero d'Alba, Sommariva Perno e Montaldo Roero, anche se, in forza delle Convenzioni stipulate con le ASL CN 1 e CN 2, negli interventi d'emergenza e dei trasporti, il nostro Comitato opera su larga parte della provincia di Cuneo, sconfinando anche nel torinese.

Nel corso del 2021 sono stati svolti n. 6.790 servizi, per un totale di 269.482 km percorsi, con 24.310 ore di servizio, garantendo 24 ore su 24, per 365 giorni, la copertura del servizio trasporto infermi, il servizio emergenze 118, il telesoccorso e le dialisi (n. trasporti: 788 – n. dialisi: 2177 – n. interventi 118: 3746 – n. assistenze: 79).

Inoltre nel mese di maggio è iniziata la fattiva collaborazione con i Comuni di Sommariva del Bosco, Ceresole d'Alba e Sanfrè per la gestione del Centro Vaccinale, nella palestra di via Giansana con 3/4 unità operative e successivamente in viale Scuole con 6/7 operatori. Dopo la pausa estiva l'intera responsabilità gestionale ed organizzativa del Centro è stata assunta in toto dal nostro Comitato per garantire alle popolazioni dei sopracitati Comuni la continuità territoriale dell'importante servizio.

A quanto già elencato vanno aggiunti, causa il perdurare della pandemia SARS-COV-2, i numerosi interventi in ambito sociale e di protezione civile quali consegna farmaci, derrate alimentari, generi di abbigliamento, per l'igiene personale e ambientale e dei ticket-restaurant. Quanto sopra elencato è stato distribuito ai nuclei familiari meno abbienti e in consegna domiciliare, con l'ormai collaudata collaborazione del Gruppo Caritativo Parrocchiale di Sommariva del Bosco con i nostri Volontari e Dipendenti.

Inoltre il nostro Comitato ha aderito a due bandi della Regione Piemonte per il co-finanziamento di progetti di rilevanza locale, volti ad anticipare ed individuare situazioni di fragilità e di bisogno in fasce di popolazione particolarmente esposte (ad esempio minori, anziani, persone non autonome in situazioni di precarietà economica ecc.) al fine di aumentare il rendimento degli interventi attuati a beneficio dell'intera comunità.

Nell'intento di ridurre le diseguaglianze in ambito scolastico, le iniziative poste in atto hanno ad esempio permesso di fornire all'Istituto Comprensivo "Giovanni Arpino" materiali scolastici vari di prima necessità per la scuola primaria e quattro computer portatili in uso alla scuola secondaria. Gli obiettivi dei progetti sono: porre fine ad ogni forma di povertà, fornire un'educazione di qualità, equa ed inclusiva e opportunità di apprendimento permanente per tutti, ridurre le ineguaglianze ed assicurare la salute e il benessere per tutte le età.

Il conto consuntivo 2021, presentato all'Assemblea dei Soci del Comitato in data 23.04.2021, è di tipo economico patrimoniale e per la sua redazione è stato tenuto conto anche degli eventuali residui attivi e passivi da incassare e riscuotere, di eventuali ratei e riscontri passivi e attivi e di eventuali fatture da ricevere.

Questo consuntivo chiude con un avanzo di € 1.918,51.

Tale importo è dato dalla differenza tra i ricavi prodotti dall'associazione dal 01 gennaio al 31 dicembre 2021.

Le entrate principali sono quelle derivanti dai servizi in convenzione per il trasporto di emergenza e in estemporanea con l'ASL CN1 e per il trasporto ordinario sia con la ASL CN1 che con la ASL CN2 ed anche per i servizi ai privati.

Il totale dei trasporti sanitari ammontano ad € 471.077,57.

Per l'intero anno 2021 il servizio 118 Charlie26 di BRA è stato effettuato in collaborazione con il Comitato CRI di Bra, con un impegno da parte loro ridotto ai soli giorni di sabato e saltuariamente il venerdì.

L'attività del Comitato è stata svolta da soci/volontari n. 130, dipendenti n. 9 e V.S.C.N. n.4.

Per lo svolgimento delle attività sono stati utilizzati quotidianamente i seguenti mezzi:

CRI 159AB	CN 061	AMB_EST 118-H12
CRI 855AF	CN 062	QUBO
CRI 639AA	CN 063	PANDA - GAS
CRI A2648	CN 064	PULMINO
CRI 412AC	CN 065	AMB_EST 118-H24
CRI 330AB	CN 066	PANDA - P.C.
CRI 181AD	CN 067	QASQHAI
CRI 393AE	CN 068	DOBLO' XL
CRI 823AD	CN 069	AMB_SOCC 118-H12
CRI 651AG	CN 421	AMB_SOCC118- H24
CRI A922A	CN 422	AMB_TRASP
CRI A526B	CN 423	DOBLO'
CRI A937C	CN424	AMB. TRASP

Le altre entrate principali si riferiscono ad esempio alle oblazioni da privati, al tesseramento dei soci, ai recuperi e rimborsi diversi, ai ricavi del 5 per mille ed ai corsi vari tenuti dai nostri monitori ed istruttori.

Il totale dei ricavi ammonta ad **€ 567.210,12.**

Le spese principali sostenute nel 2021, oltre al costo dei dipendenti assunti, sono relative all'acquisto di carburante per lo svolgimento dei servizi, al rimborso delle spese assicurative per i mezzi in circolazione, alle manutenzione delle attrezzature, alle spese per l'acquisto delle divise per i volontari e del materiale sanitario.

Importante è anche la somma impiegata per le riparazioni degli automezzi (meccanico, carrozziere ed elettrauto), che ammonta a € 31.428,05.

Le spese per i dipendenti ammontano ad € 277.308,22, per il carburante ammontano ad € 38.299,36, quelle per le assicurazioni dei mezzi ad € 8.274,32, le spese telefoniche € 2.110,66, assicurazioni varie € 3.570,00, le spese per l'acquisto di materiale sanitario ad € 17.968,37, prestazioni professionali € 7.066,52, trasferimenti passivi tra unità CRI € 11.854,14, energia elettrica e riscaldamento € 5.278,22, locazione finanziaria € 16.699,14.

Per quanto riguarda gli ammortamenti materiali, l'importo rilevato nel 2021 ammonta ad € 36.053,78. Per gli automezzi la percentuale di ammortamento è stata determinata calcolando la durata effettiva dell'utilizzo dei mezzi. Il totale dei costi ammonta ad **€ 565.291,61**.

La CRI sommarivese, in quanto parte integrante dell'Associazione della Croce Rossa Italiana, ne assume gli stessi obiettivi e principi fondamentali di - umanità - imparzialità - neutralità - indipendenza - volontarietà - unità – universalità ed a questi informa la sua quotidiana attività.

Anche durante il 2021 gli attestati di stima e di solidarietà che abbiamo ricevuto ci confermano che i nostri concittadini conoscono e rispettano il nostro lavoro e l'importante contributo che la CRI sommarivese offre in termini di servizi sociali, supporto economico e di protezione civile... e di ciò ce n'è grata.

Questo ci aiuta a superare le quotidiane difficoltà e ad affrontare con entusiasmo le nuove sfide che i tempi moderni ci propongono.

In quanto Volontari, abbiamo scelto di metterci al servizio degli altri con i valori del nostro Movimento, facciamolo sempre con spirito di servizio, anche se a volte il nostro lavoro comporta sacrifici non solo per noi ma anche per i nostri familiari, ai quali invio sentimenti di sincera gratitudine e di stima.

Nell'anno 2021 abbiamo realizzato grandi cose e i numeri ce lo confermano. Altrettante ne realizzeremo negl'anni a venire se sapremo anteporre i bisogni dei fragili e dei vulnerabili ai personali egoismi. Da parte mia un devoto ringraziamento a tutti i Volontari, ai Dipendenti ed ai ragazzi del VSCU per la generosa collaborazione.

Sommariva del Bosco, 23 aprile 2022.

Il Presidente

Giacomo Simone Groppo